

P 519 Алкиден грунд

Описание на продукта

Еднокомпонентен, бързосъхнещ алкиден грунд за дебелослойно нанасяне. Съдържа антикорозионни пигменти

Предназначение

Защита на стоманени структури и детайли. Характеризира се с бързо съхнене и кратъки интервали преди нанасяне на последващи слоеве или покрития. Предоставя възможност за нанасяне на 250µm мокър филм на една ръка(Airless).

Цветове

Сив, червен

Ниво на гланц: Мат

Технически показатели

Технически показатели	Методи на изпитване	Стойности
Сухо вещество(тегловно)	SR ISO 3251/2003	min 68%
Сухо вещество(обемно)		54% ± 2%
Плътност	BNS EN ISO 2811-1	1.40-1.45g/sm ³
Пламна температура	ISO 2719:2016	30°C
Съдържание на летливи вещества	BNS EN ISO11890-1:2008	max 500g/l

Препоръчителни дебелини на нанасяне

Сух филм	75 - 80 µm
Мокър филм	140 - 155 µm
Теоритичен разход	180 -200g/m ² 7-8m ² /l

Дебелината на филма и консумацията, може да варират в зависимост от подготовката на повърхността, използваната техника и практическите загуби при нанасяне.

Максимална дебелина на нанасяне: 250 µm мокър филм с Airless машини.

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4 6.1	

Защитаваните повърхности трябва да са сухи, обезмаслени и почистени от прах и замърсявания.

Нанасяне и условия за нанасяне

Airless, Въздушен пистолет, четка, валяк

Околна температура от 10 до 30 °C

Влажност на въздуха max 65%

Температурата на боядисваната повърхност трябва да е с 3°C по висока от точката на оросяване.

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Airless	дюза - 0.013-0.015; налягане - 180-200bar;
Въздушен пистолет	дюза - 1.8-2.2mm ; налягане - 3-4 atm;

Разреждане и почистване на инструменти

Airless	10-15% с Разрежител УР, D 5105
Въздушен пистолет	20-25% с Разрежител УР, D 5105

Време за съхнене и втвърдяване

Съхнене - въздушно

	15°C	23°C
Сухо на допир при 110 - 120 µm WFT	20min	10min
Нанасяне на следващ слой при 110 - 120 µm WFT	90min	60min
Пълно изсъхване при 110 - 120 µm WFT	6h	4h

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Съвместими продукти

В зависимост от конкретната нужда и очаквания резултат, този продукт може да бъде използван в системата с различни междинни и финишни алкидни покрития.

Препоръчвани финишни покрития: E 5001, Индустриален бързосъхнещ емайлак

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Оргачим АД.

Опаковка

Метални опаковки	25kg, 17L
------------------	-----------

В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожаробезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

12 месеца от датата на производство във фабрично произведена опаковка.

Мерки за безопасност

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

