

2К ЕПОКСИДЕН ГРУНД G 3119AcZn

Описание на продукта

Двукомпонентен богат на цинк епоксиден грунд омрежен с полиамиден втвърдител.

Предназначение

За антикорозионна защита както на нови, така и за репарация на стари повърхности от черни метали.

Грундиране на конструкции от горещо и студено поцинковани метали.

Грундиране на метални конструкции, парапети, огради, резервоари и други, експлоатирани на открито и закрито, както и в силно агресивни среди.

Свойства

Грунд с високо съдържание на цинк, над 80% в сухия филм.

Висока устойчивост на влага, химически среда, минерални масла, солена мъгла .

Отлична антикорозионна защита в система с финишни покрития, съгласно ISO 12944: C4, C5-I, C5-M

Цветове

Произвежда се в светло сив цвят.

Технически показатели

Технически показатели	Метод на изпитване	Стойности
Съдържание на сухо вещество	SR ISO 3251/2003	min 85%
Плътност	БДС EN ISO 2811-1	3,2±0,05g/cm ³
Пламна точка	ISO 2719:2016	30°C
Съдържание на летливи вещества VOC	БДС EN ISO11890-1:2008	120g/l

Препоръчителна дебелина на нанасяне

Сух филм	60 - 70 µm
Мокър филм	80 - 85 µm
Теоретичен разход	250-300g/m ²

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4 6.1	

Нанасяне и условия за нанасяне

Машинно, с въздушно и безвъздушно пръскане

Температура на околната среда от 10 до 25 °C

Влажност на околната среда , max 65%

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Въздушно пръскане	дюза - 1.8mm; налягане - 3-4atm;
Airless	дюза - 0.013-1.015mm; налягане - 180-200bar;

Смесване

тегловно	1000g G3119AcZn се смесва с 120g I 3309
----------	---

Жизнеспособност на сместа: Приготвената смес трябва да се използва в рамките на 4 h при (t=20°C).

Разреждане и почистване на инструменти

Въздушно пръскане -	До 15% с D 309 New
Airless -	До 5% с D 309 New

Време за съхнене и втвърдяване

При температура	5°C	10°C	23°C
Повърхностно засъхване	> 8 h	> 5 h	1 h
Пълно изсъхване			12 h

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Повърхностно засъхване - времето за което при натиск с пръст върху покритието не остава отпечатък.

Пълните механични свойства се постигат след 7 дни след нанасяне на покритието.

Нанасянето на финално покритие се извършва след пълното изсъхване на грунда.

Съвместимост на продукта

В зависимост от конкретната нужда и очаквания резултат, този продукт може да бъде използван в система с различни финални покрития , напр. G 3119AcZn + E4310 ; G3119AcZn+V3100+E3100; G3119AcZn+G3733+E4310.

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Оргхим АД.

Опаковка

Метални опаковки	25kg
Втвърдител I 3309	3kg

В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

4 месеца от датата на производство във фабрично произведена опаковка.

Мерки за безопасност

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).





Руса 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082/886 303;