

2К ЕПОКСИДЕН ГРУНД ЗАЩИТЕН С МІОХ

Описание на продукта

Двуконпонентен епоксиден грунд омрежен с полиамиден втвърдител. Съдържа специфични железоксидни пигменти.

Предназначение

Междинен грунд в трислойна система за дълготрайна антикорозионна защита на изделия и съоръжения от черни метали.

Подходящ за конструкции от горещо и студено поцинковани метали.

Грундиране на метални конструкции, парапети, огради, резервоари и други, експлоатирани на открито и закрито, както и в силно агресивни среди.

Свойства

Поради специфичната си слоеста структура, притежава отлични бариерни свойства срещу проникване на влага, солена мъгла, слънчева радиация, разтвори на киселини, основи и други агресивни въздействия.

Отлична антикорозионна защита в система с финишни покрития, съгласно ISO 12944: C4, C5-I, C5-M

Цветове

Произвежда се в светло сив цвят.

Технически показатели

Технически показатели	Метод на изпитване	Стойности
Съдържание на сухо вещество	SR ISO 3251/2003	min 85%
Плътност	БДС EN ISO 2811-1	1,80±0,05g/cm ³
Точка на възпламеняване	ISO 2719:2016	30°C
Съдържание на летливи вещества VOC	БДС EN ISO11890-1:2008	167g/l

Препоръчителна дебелина на нанасяне

Сух филм	50-60µm
Мокър филм	65-75µm
Теоретичен разход	170-220g/m ² , за един слой при дебелина на сухото покритие 50-60µm.

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4 6.1	

Нанасяне и условия за нанасяне

Машинно, с въздушно и безвъздушно пръскане

Температура на околната среда от 10 до 25 °C

Влажност на околната среда, max 65%

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Въздушно пръскане дюза - 1.8mm; налягане - 3-4atm;

Airless дюза - 0.013-1.015mm; налягане - 180-200bar;

Смесване

Тегловно 1000g Epoxy primer with MIOX се смесва с 160g I 3100

Жизнеспособност на сместа: Приготвената смес трябва да се използва в рамките на 4-5 h при (t=20°C).

Разреждане и почистване на инструменти

Въздушно пръскане - До 25% с D 309 New

Airless - До 10% с D 309 New

Време за съхнене и втвърдяване

При температура	5°C	10°C	23°C
-----------------	-----	------	------

Повърхностно засъхване	> 8 h	> 5 h	2-3 h
------------------------	-------	-------	-------

Пълно изсъхване			12 h
-----------------	--	--	------

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Повърхностно засъхване - времето за което при натиск с пръст върху покритието не остава отпечатък.

Пълните механични свойства се постигат след 7 дни след нанасяне на покритието.

Нанасянето на финашно покритие се извършва не по-рано от 12 часа след грундирането.

Съвместимост на продукта

В зависимост от конкретната нужда и очаквания резултат, този продукт може да бъде използван в система с различни грундове и финашни покрития .

Напр. Системата G3733 + Епоксиден грунд с MIOX + E4310 ; G 3119AcZn + Епоксиден грунд с MIOX + E4310;

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Оргехим АД.

Опаковка

Метални опаковки	25 kg
------------------	-------

Втвърдител I 3100	4 kg
-------------------	------

В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

12 месеца от датата на производство във фабрично произведена опаковка.

Мерки за безопасност



Русе 7000, бул."Трети март" 21, тел. 082/886 303;